

# Údajový list



## ROKOFINAL PLUS

(RK 805)

### Charakteristika:

Pastovitá stěrková hmota pro okamžité použití určená pro tenkovrstvou finální povrchovou úpravu stavebních konstrukcí. Je velmi jemné konzistence s přísadou kvalitních pojiv, roztíratelná až do nulové tloušťky, má dobrou přídržnost k savým i nesavým podkladům, vysokou bělost, je výborně brousitelná. Vyznačuje se mimořádnými aplikačními vlastnostmi.

### **Ruční i strojní zpracování. Normální tuhnutí.**

**Spárovací tmel pro sádrokartonové desky EN 13963:2005. Dokončovací tmel druh 2A.**

### Oblasti použití:

Pasta Rokofinal je především určena pro konečnou úpravu sádrokartonových povrchů a jako finální stěrka na vysokopevnostní tmel na hlubokou spáru Rokoplast (Rapid, Rokotmel). Slouží k vytvoření estetického finálního povrchu omítky, betonu, panelů, cihlových a cementotřískových stěn a pod. Opravy omítek před malířskými pracemi.

### Technická data:

Barevný odstín:	bílý
Sušina:	63 až 65 %
Směrná doba zasychání:	2-4 hod. dle teploty a vlhkosti pracovního prostředí
Teplota prostředí pro aplikaci:	+5 až +30 °C

ROKOSPOL a.s.
Krakovská 1346/15, 11000 Praha-Nové Město (provoz Kaňovice 101, 763 41) IČ : 25521446
jedinečný identifikační kód typu výrobku: RK805 číslo Prohlášení o vlastnostech: SH_1/2013
13
EN 13963:2005 Druh 2A Spárování sádrokartonových desek Reakce na oheň : A1 Pevnost v tahu za ohybu : min. 250 N Přídržnost : min. 0,25 Mpa

# Údajový list



## ROKOFINAL PLUS

(RK 805)

### **Příprava a aplikace :**

Pasta Rokofinal je připravena k přímému použití bez dalších úprav. Aplikuje se na suchý, pevný podklad bez nečistot. Savý nesoudržný podklad se doporučuje napenetrovat např. akrylovou penetrací Rokolatexem Plus. Minimální teplota podkladu i prostředí při nanášení a vysychání vrstvy Rokofinalu je cca +5 °C. Stěrku nanášíme v tloušťce 0–1 mm, při nutnosti silnější vrstvy nanese vícekrát. U stěn zhotovených ze sádrokartonu, dřeva, cementotřískových desek se hluboké spáry mezi deskami vyplní tmelem Rokoplast (nebo Rokoplast Rapid nebo Rokotmel), pevnost spojů lze zvýšit bandážováním a po zaschnutí se nanese tenká finální vrstva Rokofinalu. Po zaschnutí se potřebná místa lehce přebrousí sádrokartonářským brouskem. Poslední úpravou je 1–2 nátěry interiérovou malířskou barvou např. RokoInterior Super.

### **Balení:**

Rokofinal je dodáván v umělohmotných nádobách s obsahem 5 a 15 kg. Optimální teplota skladovacího prostoru je +5 až +25 °C. Při teplotách pod bodem mrazu se hmota zcela znehodnotí. Doba skladovatelnosti hmoty v plných původních nádobách je 12 měsíců od data výroby.

### **Bezpečnost a ochrana zdraví:**

Rokofinal je nehořlavý, neobsahuje těkavé a zdraví škodlivé složky. Při manipulaci nanášení hmoty a broušení nejsou nutná speciální opatření, doporučuje se používat běžné ochranné pomůcky (rukavice, pracovní oděv, brýle).

PRVNÍ POMOC: Při náhodném požití vyvolejte zvracení. Při zasažení očí vypláchněte proudem vody. V případě nutnosti navštivte lékaře.

### **Upozornění:**

Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky. Obsah škodlivých látek dle zákona č.356/2003 Sb. a zákonů souvisejících neklasifikuje výrobek dle odst.2 mezi výrobky zdraví škodlivé a není nutné dokládat k výrobku Bezpečnostní list.

Strana 2 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 131-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, <a href="http://www.rokospol.cz">http://www.rokospol.cz</a>	Aktualizace: VCH 22.5.2020
------------------------	---	-------------------------------