

# ZKUŠEBNÍ PROTOKOL

## ČSN 42 0139 B550A



Inspekční certifikát 3.1 ČSN EN 10204

Qualitätsmanagementsystem  
EN ISO 9001 Cert.č.: 2238/2014

ČSN

ID zk.	Lt[mm]	m[g]	dGs [%]	Fp0.2 [kN]	Fm [kN]	Rp0.2(n) [N/mm <sup>2</sup> ]	Rm(n) [N/mm <sup>2</sup> ]	Rm/Rp0.2	Ag* [%]	Agt* [%]	fR	druh zk	ohyb	ID zk.	Fs [kN]	Rel.S [%]	Datum zk.	Jakost	V.série	Označení
T 34	500,00	49,80	0,61	9,30	9,80	739,10	782,20	1,06	2,40	2,70		Q4xL4	60°	T 71	3,19	46,10	15.11.2022	B550A	150SA22	KA16
T 35	500,00	50,30	1,62	9,20	9,70	730,30	771,30	1,06	2,50	2,80	0,055	Q4xL4		T 72	4,91	70,90	15.11.2022	B550A	150SA22	KA16
T 36	500,00	49,10	-0,81	9,20	9,80	730,50	779,90	1,07	2,30	2,60	0,059	L4xO4		T 73	6,48	93,70	15.11.2022	B550A	150SA22	KA16
T 37	500,00	49,30	-0,40	9,10	9,70	726,30	771,90	1,06	2,30	2,60		L4xO4	60°	T 74	3,87	55,90	15.11.2022	B550A	150SA22	KA16
T 38	500,00	50,00	1,01	9,10	9,70	722,80	775,50	1,07	2,40	2,70		L4xO4		T 75	6,33	91,50	15.11.2022	B550A	150SA22	KA16
Požadované hodnoty: ± 5,0										≥ 2,5										
										≥ 2,0										
										≥ 1,05										
										≥ 1,03										
										Ø ≤ 5,5 [mm]:										



FERALPI-PRAHA s.r.o.

V Pískovně 2056

278 01 Kralupy nad Vltavou

IČ: 49713264 • DIČ: CZ49713264

T +420 315 744 222

F +420 315 744 290

Obchodní rejstřík:

Městský soud Praha, odd. C, vl.23218

feralpi@feralpi.cz • www.feralpi.cz

Identifikační číselný znak FERALPI-PRAHA, s.r.o.: 1/33

FERALPI - PRAHA, s.r.o.

V Pískovně 2056

278 01 Kralupy nad Vltavou

tel.: 315 744 222, fax: 315 744 290



**FERALPI PRAHA s.r.o**

U Piskovny 2056,278 01 Kralupy nad Vltavou, Tel:+420315744200, Fax:+420315744290 ,E-Mail:feralpi@feralpi.cz

Chargennummer150SA22

Qualitaet B550A

Prüfdatum: 15.11.22

Type gerichtet\Land

Pruefer\M.Type Cermak

DIN 488: 2009

Reihe	Abm. [mm]	Rippenhöhe			Rippen- abstd. c [mm]	Winkel		Reihen- abstd. e [mm]	Kopf- breite [mm]	Rippen- länge [mm]	bezogene Rippenfl. fR
		Mitte [mm]	1/4 Pkt. [mm]	3/4 Pkt. [mm]		Alpha [°]	Beta [°]				
1	4.0	0.41	0.22	0.33	3.7	76	53	0.59	0.5	4.4	0.055
2		0.38	0.34	0.37	3.9	54	68	0.74	0.6	3.6	
3		0.33	0.21	0.26	3.7	47	51	0.93	0.5	4.4	
<b>Mittelw.</b>		<b>0.37</b>	<b>0.26</b>	<b>0.32</b>	<b>3.8</b>	<b>59</b>	<b>57</b>	<b>Σ: 2.26</b>	<b>0.53</b>	<b>4.1</b>	<b>+52.8 %</b>

Chargennummer150SA22

Qualitaet B550A

Prüfdatum: 15.11.22

Type gerichtet\Land

Pruefer\M.Type Cermak

DIN 488: 2009

Reihe	Abm. [mm]	Rippenhöhe			Rippen- abstd. c [mm]	Winkel		Reihen- abstd. e [mm]	Kopf- breite [mm]	Rippen- länge [mm]	bezogene Rippenfl. fR
		Mitte [mm]	1/4 Pkt. [mm]	3/4 Pkt. [mm]		Alpha [°]	Beta [°]				
1	4.0	0.41	0.30	0.26	3.8	49	58	0.77	0.6	4.3	0.059
2		0.34	0.29	0.19	3.7	47	53	0.34	0.6	4.6	
3		0.44	0.41	0.29	3.9	60	47	0.68	0.6	4.7	
<b>Mittelw.</b>		<b>0.40</b>	<b>0.33</b>	<b>0.25</b>	<b>3.8</b>	<b>52</b>	<b>53</b>	<b>Σ: 1.79</b>	<b>0.60</b>	<b>4.5</b>	<b>+63.9 %</b>

# ZKUŠEBNÍ PROTOKOL

## ČSN 42 0139 B550A

Inspekční certifikát 3.1 ČSN EN 10204



Qualitätsmanagementsystem ČSN  
EN ISO 9001 Cert.č.: 2238/2014

ID zk.	Lt[mm]	m[g]	dGs [%]	Fp0.2 [kN]	Fm [kN]	Rp0,2(n) [N/mm2]	Rm(n) [N/mm2]	Rm/Rp0.2	Ag* [%]	Agt* [%]	fR	druh zk	ohyb	ID zk.	Fs [kN]	Rel.S [%]	Datum zk.	Jakost	V.série	Označení
T 29	500,00	50,00	1,01	9,30	9,70	740,70	774,50	1,05	2,40	2,70		Q4xL4	60°	T 66	5,75	83,10	31.10.2022	B550A	144SA22	KA17
T 30	500,00	50,60	2,22	9,20	9,80	728,90	777,10	1,07	2,50	2,80	0,049	Q4xL4		T 67	4,50	65,10	31.10.2022	B550A	144SA22	KA17
T 31	500,00	49,70	0,40	9,10	9,70	727,70	772,10	1,06	2,30	2,60	0,052	L4xQ4		T 68	3,27	47,30	31.10.2022	B550A	144SA22	KA17
T 32	500,00	49,20	-0,61	9,10	9,60	724,20	763,90	1,05	2,40	2,70		L4xQ4	60°	T 69	5,22	75,50	31.10.2022	B550A	144SA22	KA17
T 33	500,00	49,90	0,81	9,10	9,60	723,60	761,80	1,05	2,30	2,60	0,063	L4xQ4		T 70	5,45	78,90	31.10.2022	B550A	144SA22	KA17
Požadované hodnoty: ± 5,0						≥ 550	≥ 1,05	≥ 2,5	≥ 30											
						∅ ≤ 5,5 [mm]:	≥ 1,03	≥ 2,0												

**FERALPI-PRAHA s.r.o.**

V Pískovně 2056  
278 01 Kralupy nad Vltavou

IČ: 49713264 • DIČ: CZ49713264

T +420 315 744 222  
F +420 315 744 290

Obchodní rejstřík:

Městský soud Praha, odd. C, vl.23218

feralpi@feralpi.cz • www.feralpi.cz



Identifikační číselný znak FERALPI-PRAHA, s.r.o.: 1/33

**FERALPI - PRAHA, s.r.o.**

V Pískovně 2056 (4)  
278 01 Kralupy nad Vltavou  
tel.: 315 744 222, fax: 315 744 290



**FERALPI PRAHA s.r.o**

U Piskovny 2056,278 01 Kralupy nad Vltavou, Tel:+420315744200, Fax:+420315744290, E-Mail:feralpi@feralpi.cz

Chargennummer 144SA22

Qualitaet B550A

Prüfdatum: 31.10.22

Type gerichtet \ Land

Pruefer \ M. Typ Cermak

DIN 488: 2009

Reihe	Abm. [mm]	Rippenhöhe			Rippen- abstd. c [mm]	Winkel		Reihen- abstd. e [mm]	Kopf- breite [mm]	Rippen- länge [mm]	bezogene Rippenfl. fR
		Mitte [mm]	1/4 Pkt. [mm]	3/4 Pkt. [mm]		Alpha [°]	Beta [°]				
1	4.0	0.33	0.28	0.27	3.7	53	54	0.90	0.6	4.1	0.049
2		0.33	0.20	0.20	3.8	48	49	0.81	0.5	4.4	
3		0.41	0.31	0.34	3.9	50	75	0.90	0.5	3.4	
<b>Mittelw.</b>		<b>0.36</b>	<b>0.26</b>	<b>0.27</b>	<b>3.8</b>	<b>50</b>	<b>59</b>	<b>Σ: 2.61</b>	<b>0.53</b>	<b>4.0</b>	<b>+36.1 %</b>

Chargennummer 144SA22

Qualitaet B550A

Prüfdatum: 31.10.22

Type gerichtet \ Land

Pruefer \ M. Typ Cermak

DIN 488: 2009

Reihe	Abm. [mm]	Rippenhöhe			Rippen- abstd. c [mm]	Winkel		Reihen- abstd. e [mm]	Kopf- breite [mm]	Rippen- länge [mm]	bezogene Rippenfl. fR
		Mitte [mm]	1/4 Pkt. [mm]	3/4 Pkt. [mm]		Alpha [°]	Beta [°]				
1	4.0	0.39	0.36	0.23	3.9	50	48	0.90	0.6	4.8	0.052
2		0.36	0.25	0.19	3.8	45	59	0.40	0.6	4.6	
3		0.30	0.19	0.27	3.8	49	53	0.12	0.6	4.6	
<b>Mittelw.</b>		<b>0.35</b>	<b>0.27</b>	<b>0.23</b>	<b>3.8</b>	<b>48</b>	<b>53</b>	<b>Σ: 1.42</b>	<b>0.60</b>	<b>4.7</b>	<b>+44.4 %</b>

Chargennummer 144SA22

Qualitaet B550A

Prüfdatum: 31.10.22

Type gerichtet \ Land

Pruefer \ M. Typ Cermak

DIN 488: 2009

Reihe	Abm. [mm]	Rippenhöhe			Rippen- abstd. c [mm]	Winkel		Reihen- abstd. e [mm]	Kopf- breite [mm]	Rippen- länge [mm]	bezogene Rippenfl. fR
		Mitte [mm]	1/4 Pkt. [mm]	3/4 Pkt. [mm]		Alpha [°]	Beta [°]				
1	4.0	0.41	0.32	0.27	3.9	47	50	0.65	0.6	4.6	0.063
2		0.39	0.31	0.28	3.8	44	56	0.71	0.6	4.4	
3		0.41	0.36	0.37	3.8	49	55	0.43	1.0	4.5	
<b>Mittelw.</b>		<b>0.40</b>	<b>0.33</b>	<b>0.31</b>	<b>3.8</b>	<b>47</b>	<b>54</b>	<b>Σ: 1.79</b>	<b>0.73</b>	<b>4.5</b>	<b>+75.0 %</b>

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:  
- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015  
- ambientale secondo UNI EN ISO 14001:2015  
- sicurezza e salute sul lavoro secondo OHSAS 18001:2007  
- energia secondo ISO 50001:2011

## ATTESTATO DI CONTROLLO

Test Report / Werkzeugeugnis / Relevé de controle

secondo by / nach / selon EN 10204 2.2

N°	1461/2022/A
DATA	17/01/2022

<b>PRODOTTO</b> Welded fabric 050/050 10X10 Product *300X200*510*KD35 Erzeugnis Produit  <b>NORMATIVA</b> EN10080 B500A Standard Werkstoff Qualité	<b>N° ORDINE</b> 202200367 / 0008 Order Bestellung Commande  <b>N° DOCUMENTO di TRASPORTO</b> 00978 / 2022 Dispatch Note Lieferschein Avis d'expédition	<b>CLIENTE</b> Customer Kunde Client  046181                      TECHNIMAT                      S.R.O. MRSTIKOVA 2003                      41501 TEPLICE CZ
--	---	---

E-mail: nakup2@technimat.cz

### CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques

Saggio Sample	Diametro Nominale Nominal Diameter	Diametro Effettivo Actual Diameter	Differenza Peso Weight Difference	Resistenza Snervamento Re Yield Point	Resistenza Rottura Rm Tensile Strength	Rapporto Rm/Re Ratio	Rapporto Re/Re Nom Ratio	Allungamento A5 %	Allungamento Agt %	Prova di Piega Bending Test	Resistenza Saldatura Shear Test	Indice di Aderenza Project rib area
	mm	mm	%	MPa	MPa			%	%	+/-	kN	
L	5,00			567	624	1,10	1,13		3,2	+	8,2	
T	5,00			599	631	1,05	1,20		3,2	+	8,2	

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

<b>CONDIZIONI di PROVA</b> Test conditions  <b>ANNOTAZIONI:</b> Notes  Lotto: 079275	<b>EN 10204 2.2 : indicazione dei risultati di prove effettuate sulla base di controlli non specifici</b>	Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine. We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract. Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande <b>Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité</b>  C. Ascanio Ferriere Nord Osoppo
--	---	--

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:

- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
- ambientale secondo UNI EN ISO 14001:2015
- sicurezza e salute sul lavoro secondo OHSAS 18001:2007
- energia secondo ISO 50001:2011

## ATTESTATO DI CONTROLLO

Test Report / Werkzeugeignis / Relevé de controle

secondo by / nach / selon EN 10204 2.2

**N°** 8827/2022/A  
**DATA** 07/02/2022

<b>PRODOTTO</b> Product Erzeugnis Produit	Welded fabric 050/050 15X15 *300X200 515*KD37	<b>N° ORDINE</b> Order Bestellung Commande	202201221 / 0001	<b>CLIENTE</b> Customer Kunde Client	TECHNIMAT S.R.O. TEPLICE
<b>NORMATIVA</b> Standard Werkstoff Qualité	EN10080 B500A	<b>N° DOCUMENTO di TRASPORTO</b> Dispatch Note Lieferschein Avis d'expédition	06231 / 2022	046181 MRSTIKOVA 2003 CZ	41501

E-mail: nakup2@technimat.cz

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Caracteristiques mecaniques												
Saggio	Diametro Nominale	Diametro Effettivo	Differenza Peso	Resistenza Snervamento Re	Resistenza Rottura Rm	Rapporto Rm/Re	Rapporto Re/Re Norm	Allungamento A5	Allungamento Agt	Prova di Piegatura	Resistenza Saldatura	Indice di Aderenza
Sample	Nominal Diameter	Actual Diameter	Weight Difference	Yield Point	Tensile Strength	Ratio	Ratio	%	%	Bending Test	Shear Test	Project fib area
	mm	mm	%	MPa	MPa					+/-	kN	
L	5,00			616	651	1,06	1,23		3,1	+	6,5	
T	5,00			616	662	1,07	1,23		2,6	+	5,2	

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

<b>CONDIZIONI di PROVA</b> Test conditions	EN 10204 2.2 : indicazione dei risultati di prove effettuate sulla base di controlli non specifici
<b>ANNOTAZIONI:</b> Notes	Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine. We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract. Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité
<b>Lotto:</b> 0078386	C. Ascanio Ferriere Nord Osoppo

# ZKUŠEBNÍ PROTOKOL

## DIN 488 (ČSN 42 0139) B500A

Inspekční certifikát 3.1 ČSN EN 10204



Qualitätsmanagementsystem  
ISO 9001 Cert.č.: 2238/2014

ID zk.	Lt[mm]	m[g]	dGs [%]	Fp0.2 [kN]	Fm [kN]	Rp0,2(n) [N/mm2]	Rm(n) [N/mm2]	Rm/Rp0.2	Ag* [%]	Agt* [%]	fR	druh zk	ohyb	ID zk.	Fs [kN]	Rel.S [%]	Datum zk.	Jakost	V.série	Označení
T 1623	500,0	108,1	-2,61	16,5	17,7	583,4	626,9	1,07	3,3	3,6		Q6xL6		T 5794	7,15	50,6	02.03.2023	B500A	024SA23	<b>KH30</b>
T 1624	500,0	107,6	-3,06	16,6	17,9	586,0	634,1	1,08	3,6	3,9	0,059	Q6xL6		T 5795	4,36	30,8	02.03.2023	B500A	024SA23	<b>KH30</b>
T 1625	500,0	107,9	-2,79	16,6	17,9	586,4	632,5	1,08	3,4	3,7		L6xQ6	60°	T 5796	8,70	61,5	02.03.2023	B500A	024SA23	<b>KH30</b>
T 1626	500,0	109,8	-1,08	15,4	16,3	545,0	577,6	1,06	2,6	2,9		L6xQ6		T 5797	6,57	46,5	02.03.2023	B500A	024SA23	<b>KH30</b>
T 1627	500,0	107,7	-2,97	16,8	18,0	595,8	635,6	1,07	2,8	3,1	0,057	L6xQ6		T 5798	4,79	33,9	02.03.2023	B500A	024SA23	<b>KH30</b>
T 1628	500,0	108,4	-2,34	16,9	17,8	596,6	628,8	1,05	3,1	3,4		L6xQ6	60°	T 5799	9,91	70,1	02.03.2023	B500A	024SA23	<b>KH30</b>
T 1629	500,0	108,6	-2,16	16,2	17,3	572,8	613,5	1,07	2,9	3,2	0,050	L6xQ6		T 5800	7,74	54,8	02.03.2023	B500A	024SA23	<b>KH30</b>
T 1630	500,0	107,3	-3,33	16,5	17,6	584,5	621,8	1,06	2,5	2,8		L6xQ6		T 5801	8,40	59,4	02.03.2023	B500A	024SA23	<b>KH30</b>
T 1631	500,0	108,5	-2,25	16,4	17,5	581,2	619,4	1,07	3,0	3,3		L6xQ6	60°	T 5802	7,92	56,0	02.03.2023	B500A	024SA23	<b>KH30</b>
T 1632	500,0	107,5	-3,15	16,7	17,7	589,1	625,8	1,06	3,2	3,5		L6xQ6		T 5803	4,72	33,4	02.03.2023	B500A	024SA23	<b>KH30</b>
Požadované hodnoty:			± 4,0			≥ 500	≥ 550	≥ 1,05	≥ 2,5							≥ 30				
						∅ ≤ 5,5 [mm]:		≥ 1,03	≥ 2,0											

**FERALPI-PRAHA s.r.o.**

V Pískovně 2056

278 01 Kralupy nad Vltavou

IČ: 49713264 • DIČ: CZ49713264

T +420 315 744 222

F +420 315 744 290

Obchodní rejstřík:

Městský soud Praha, odd. C, vl.23218

feralpi@feralpi.cz • www.feralpi.cz



Identifikační číselný znak FERALPI-PRAHA s.r.o. : 1/14

**FERALPI - PRAHA, s.r.o.**  
V Pískovně 2056 (4)  
278 01 Kralupy nad Vltavou  
tel: 315 744 222, fax: 315 744 290



**FERALPI PRAHA s.r.o**

U Piskovny 2056,278 01 Kralupy nad Vltavou, Tel:+420315744200, Fax:+420315744290, E-Mail:feralpi@feralpi.cz

Chargennummer 024SA23

Qualitaet B500A

Prüfdatum: 02.03.23

Type gerichtet/Land

Pruefer/M.Type Cermak

DIN 488: 2009

Reihe	Abm. [mm]	Rippenhöhe			Rippen- abstd. c [mm]	Winkel		Reihen- abstd. e [mm]	Kopf- breite [mm]	Rippen- länge [mm]	bezogene Rippenfl. fR
		Mitte [mm]	1/4 Pkt. [mm]	3/4 Pkt. [mm]		Alpha [°]	Beta [°]				
1	6.0	0.48	0.41	0.36	5.0	42	45	0.99	1.3	7.5	0.059
2		0.47	0.45	0.27	4.8	43	45	0.96	1.4	7.7	
3		0.52	0.45	0.36	4.9	52	53	0.77	1.4	6.8	
<b>Mittelw.</b>		<b>0.49</b>	<b>0.44</b>	<b>0.33</b>	<b>4.9</b>	<b>46</b>	<b>48</b>	<b>Σ: 2.72</b>	<b>1.37</b>	<b>7.3</b>	<b>+51.3 %</b>

Chargennummer 024SA23

Qualitaet B500A

Prüfdatum: 02.03.23

Type gerichtet/Land

Pruefer/M.Type Cermak

DIN 488: 2009

Reihe	Abm. [mm]	Rippenhöhe			Rippen- abstd. c [mm]	Winkel		Reihen- abstd. e [mm]	Kopf- breite [mm]	Rippen- länge [mm]	bezogene Rippenfl. fR
		Mitte [mm]	1/4 Pkt. [mm]	3/4 Pkt. [mm]		Alpha [°]	Beta [°]				
1	6.0	0.44	0.42	0.36	4.8	46	56	1.11	1.4	6.1	0.057
2		0.44	0.42	0.34	4.9	45	48	1.27	1.3	6.9	
3		0.47	0.43	0.42	4.9	48	44	1.08	1.2	7.5	
<b>Mittelw.</b>		<b>0.45</b>	<b>0.42</b>	<b>0.37</b>	<b>4.9</b>	<b>46</b>	<b>49</b>	<b>Σ: 3.46</b>	<b>1.30</b>	<b>6.8</b>	<b>+46.2 %</b>

Chargennummer 024SA23

Qualitaet B500A

Prüfdatum: 02.03.23

Type gerichtet/Land

Pruefer/M.Type Cermak

DIN 488: 2009

Reihe	Abm. [mm]	Rippenhöhe			Rippen- abstd. c [mm]	Winkel		Reihen- abstd. e [mm]	Kopf- breite [mm]	Rippen- länge [mm]	bezogene Rippenfl. fR
		Mitte [mm]	1/4 Pkt. [mm]	3/4 Pkt. [mm]		Alpha [°]	Beta [°]				
1	6.0	0.36	0.10	0.35	4.8	49	59	0.37	1.6	6.9	0.050
2		0.42	0.15	0.39	4.9	40	55	0.34	1.8	7.3	
3		0.48	0.22	0.41	4.7	55	51	0.19	1.7	7.7	
<b>Mittelw.</b>		<b>0.42</b>	<b>0.16</b>	<b>0.38</b>	<b>4.8</b>	<b>48</b>	<b>55</b>	<b>Σ: 0.90</b>	<b>1.70</b>	<b>7.3</b>	<b>+28.2 %</b>



# ZKUŠEBNÍ PROTOKOL

## DIN 488 (ČSN 42 0139) B500A

Inspekční certifikát 3.1 ČSN EN 10204



Qualitätsmanagementsystem ČSN EN  
ISO 9001 Cert.č.: 2238/2014

ID zk.	Lt[mm]	m[g]	dGs [%]	Fp0.2 [kN]	Fm [kN]	Rp0,2(n) [N/mm2]	Rm(n) [N/mm2]	Rm/Rp0.2	Ag* [%]	Agt* [%]	fR	druh zk	ohyb	ID zk.	Fs [kN]	Rel.S [%]	Datum zk.	Jakost	V.série	Označení
T 1593	500,0	107,4	-3,24	17,8	19,4	630,4	685,3	1,09	3,6	3,9		Q6xL6		T 5764	7,59	53,7	14.02.2023	B500A	020SA23	<b>KH20</b>
T 1594	500,0	107,2	-3,42	17,6	19,4	623,9	685,7	1,10	3,9	4,2	0,058	Q6xL6		T 5765	9,75	69,0	14.02.2023	B500A	020SA23	<b>KH20</b>
T 1595	500,0	107,9	-2,79	17,2	19,0	608,7	671,7	1,10	3,7	4,0		Q6xL6	60°	T 5766	10,06	71,2	14.02.2023	B500A	020SA23	<b>KH20</b>
T 1596	500,0	108,5	-2,25	16,2	17,3	571,9	610,9	1,07	3,2	3,5		L6xQ6		T 5767	5,32	37,6	14.02.2023	B500A	020SA23	<b>KH20</b>
T 1597	500,0	108,8	-1,98	16,3	17,1	576,8	605,8	1,05	2,9	3,2		L6xQ6	60°	T 5768	10,38	73,5	14.02.2023	B500A	020SA23	<b>KH20</b>
T 1598	500,0	108,0	-2,70	16,1	17,2	569,2	607,1	1,07	3,3	3,6	0,057	L6xQ6		T 5769	9,70	68,6	14.02.2023	B500A	020SA23	<b>KH20</b>
T 1599	500,0	109,0	-1,80	15,9	16,8	563,5	595,0	1,06	3,0	3,3		L6xQ6		T 5770	6,82	48,2	14.02.2023	B500A	020SA23	<b>KH20</b>
T 1600	500,0	107,8	-2,88	16,0	17,0	564,2	602,2	1,07	2,8	3,1		L6xQ6	60°	T 5771	8,91	63,0	14.02.2023	B500A	020SA23	<b>KH20</b>
T 1601	500,0	107,7	-2,97	16,5	17,3	583,8	610,6	1,05	2,6	2,9	0,061	L6xQ6		T 5772	8,05	56,9	14.02.2023	B500A	020SA23	<b>KH20</b>
T 1602	500,0	108,2	-2,52	16,1	17,3	571,1	613,1	1,07	2,7	3,0		L6xQ6		T 5773	7,03	49,7	14.02.2023	B500A	020SA23	<b>KH20</b>
Požadované hodnoty:				± 4,0		≥ 500	≥ 550	≥ 1,05	≥ 2,5							≥ 30				
						∅ ≤ 5,5 [mm]:	≥ 1,03	≥ 2,0												

**FERALPI-PRAHA s.r.o.**

V Pískovně 2056

278 01 Kralupy nad Vltavou

IČ: 49713264 • DIČ: CZ49713264

T +420 315 744 222

F +420 315 744 290

Obchodní rejstřík:

Městský soud Praha, odd. C, vl.23218

feralpi@feralpi.cz • www.feralpi.cz



Identifikační číselný znak FERALPI-PRAHA s.r.o. : 1/14

**FERALPI - PRAHA, s.r.o.**  
V Pískovně 2056  
278 01 Kralupy nad Vltavou  
tel.: 315 744 222, fax: 315 744 290



**FERALPI PRAHA s.r.o**

U Piskovny 2056,278 01 Kralupy nad Vltavou, Tel:+420315744200, Fax:+420315744290 ,E-Mail:feralpi@feralpi.cz

Chargennummer 020SA23      Qualitaet      B500A      Prüfdatum: 14.02.23  
 Type gerichtet \ Land      Pruefer \ M. Typ      Cermak      DIN 488: 2009

Reihe	Abm. [mm]	Rippenhöhe			Rippen- abstd. c [mm]	Winkel		Reihen- abstd. e [mm]	Kopf- breite [mm]	Rippen- länge [mm]	bezogene Rippenfl. fR
		Mitte [mm]	1/4 Pkt. [mm]	3/4 Pkt. [mm]		Alpha [°]	Beta [°]				
1	6.0	0.54	0.37	0.38	4.9	47	50	1.08	1.2	7.1	0.058
2		0.46	0.27	0.41	4.9	50	47	0.68	1.3	7.5	
3		0.48	0.36	0.46	5.0	50	48	0.87	1.4	7.1	
<b>Mittelw.</b>		<b>0.49</b>	<b>0.33</b>	<b>0.42</b>	<b>4.9</b>	<b>49</b>	<b>48</b>	<b>Σ: 2.63</b>	<b>1.30</b>	<b>7.2</b>	<b>+48.7 %</b>

Chargennummer 020SA23      Qualitaet      B500A      Prüfdatum: 14.02.23  
 Type gerichtet \ Land      Pruefer \ M. Typ      Cermak      DIN 488: 2009

Reihe	Abm. [mm]	Rippenhöhe			Rippen- abstd. c [mm]	Winkel		Reihen- abstd. e [mm]	Kopf- breite [mm]	Rippen- länge [mm]	bezogene Rippenfl. fR
		Mitte [mm]	1/4 Pkt. [mm]	3/4 Pkt. [mm]		Alpha [°]	Beta [°]				
1	6.0	0.49	0.31	0.41	4.8	57	49	0.40	1.4	7.8	0.057
2		0.51	0.21	0.45	4.9	46	44	0.37	1.5	8.3	
3		0.47	0.18	0.36	4.7	51	49	0.65	1.5	7.6	
<b>Mittelw.</b>		<b>0.49</b>	<b>0.23</b>	<b>0.41</b>	<b>4.8</b>	<b>51</b>	<b>47</b>	<b>Σ: 1.42</b>	<b>1.47</b>	<b>7.9</b>	<b>+46.2 %</b>

Chargennummer 020SA23      Qualitaet      B500A      Prüfdatum: 14.02.23  
 Type gerichtet \ Land      Pruefer \ M. Typ      Cermak      DIN 488: 2009

Reihe	Abm. [mm]	Rippenhöhe			Rippen- abstd. c [mm]	Winkel		Reihen- abstd. e [mm]	Kopf- breite [mm]	Rippen- länge [mm]	bezogene Rippenfl. fR
		Mitte [mm]	1/4 Pkt. [mm]	3/4 Pkt. [mm]		Alpha [°]	Beta [°]				
1	6.0	0.50	0.41	0.34	4.8	55	52	0.81	1.6	7.0	0.061
2		0.49	0.38	0.34	4.7	42	54	0.65	1.4	7.0	
3		0.46	0.30	0.41	4.7	46	52	0.56	1.6	7.1	
<b>Mittelw.</b>		<b>0.48</b>	<b>0.36</b>	<b>0.36</b>	<b>4.7</b>	<b>48</b>	<b>53</b>	<b>Σ: 2.02</b>	<b>1.53</b>	<b>7.1</b>	<b>+56.4 %</b>

# ZKUŠEBNÍ PROTOKOL

## DIN 488 (ČSN 42 0139) B500A

Inspekční certifikát 3.1 ČSN EN 10204



Qualitätsmanagementsystem  
ISO 9001 Cert.č.: 2238/2014 ČSN EN

ID zk.	Lt[mm]	m[g]	dGs [%]	Fp0.2 [kN]	Fm [kN]	Rp0,2(n) [N/mm2]	Rm(n) [N/mm2]	Rm/Rp0.2	Ag* [%]	Agt* [%]	fR	druh zk	ohyb	ID zk.	Fs [kN]	Rel.S [%]	Datum zk.	Jakost	V.série	Označení
T 51	500,00	191,80	-2,89	26,90	29,20	534,90	581,80	1,09	4,10	4,40		Q8xL8	60°	T 5006	13,88	55,20	25.04.2022	B500A	059SA22	<b>KY49</b>
T 52	500,00	191,20	-3,19	26,30	28,70	523,60	570,30	1,09	4,40	4,70		Q8xL8		T 5007	13,06	52,00	25.04.2022	B500A	059SA22	<b>KY49</b>
T 53	500,00	193,50	-2,03	27,10	29,50	538,20	586,00	1,09	4,30	4,60	0,050	Q8xL8		T 5008	11,93	47,50	25.04.2022	B500A	059SA22	<b>KY49</b>
T 54	500,00	192,30	-2,63	27,30	29,40	543,60	585,60	1,08	3,90	4,20	0,055	L8xQ8		T 5009	14,04	55,80	25.04.2022	B500A	059SA22	<b>KY49</b>
T 55	500,00	195,30	-1,11	29,00	31,20	576,10	620,90	1,08	3,50	3,80		L8xQ8	60°	T 5010	13,60	54,10	25.04.2022	B500A	059SA22	<b>KY49</b>
T 56	500,00	191,10	-3,24	27,90	29,70	554,20	591,80	1,07	4,50	4,80		L8xQ8		T 5011	12,68	50,50	25.04.2022	B500A	059SA22	<b>KY49</b>
T 57	500,00	194,30	-1,62	29,10	31,20	579,40	620,80	1,07	3,30	3,60		L8xQ8	60°	T 5012	11,67	46,40	25.04.2022	B500A	059SA22	<b>KY49</b>
T 58	500,00	189,60	-4,00	28,10	30,10	559,20	599,80	1,07	3,20	3,50		L8xQ8		T 5013	13,95	55,50	25.04.2022	B500A	059SA22	<b>KY49</b>
T 59	500,00	192,00	-2,78	28,20	30,30	561,20	601,80	1,07	3,70	4,00	0,057	L8xQ8		T 5014	12,92	51,40	25.04.2022	B500A	059SA22	<b>KY49</b>
T 60	500,00	193,20	-2,18	29,00	30,60	577,20	608,60	1,05	4,00	4,30		L8xQ8		T 5015	12,89	51,30	25.04.2022	B500A	059SA22	<b>KY49</b>
Požadované hodnoty:			± 4,0			≥ 500	≥ 550	≥ 1,05		≥ 2,5						≥ 30				
						∅ ≤ 5,5 [mm]:		≥ 1,03		≥ 2,0										

**FERALPI-PRAHA s.r.o.**

V Pískovně 2056

278 01 Kralupy nad Vltavou

IČ: 49713264 • DIČ: CZ49713264

T +420 315 744 222

F +420 315 744 290

Obchodní rejstřík:

Městský soud Praha, odd. C, vl.23218

feralpi@feralpi.cz • www.feralpi.cz



Identifikační číselný znak FERALPI-PRAHA s.r.o. : 1/14

**FERALPI - PRAHA, s.r.o.**  
V Pískovně 2056 (4)  
278 01 Kralupy nad Vltavou  
tel.: 315 744 222, fax: 315 744 290



**FERALPI PRAHA s.r.o**

U Piskovny 2056,278 01 Kralupy nad Vltavou, Tel:+420315744200, Fax:+420315744290 ,E-Mail:feralpi@feralpi.cz

Chargennummer 059SA22

Qualitaet B500A

Prüfdatum: 25.04.22

Type gerichtet \ Land

Pruefer M. Typ Urban

DIN 488: 2009

Reihe	Abm. [mm]	Rippenhöhe			Rippen- abstd. c [mm]	Winkel		Reihen- abstd. e [mm]	Kopf- breite [mm]	Rippen- länge [mm]	bezogene Rippenfl. fR
		Mitte [mm]	1/4 Pkt. [mm]	3/4 Pkt. [mm]		Alpha [°]	Beta [°]				
1	8.0	0.46	0.41	0.37	5.5	44	48	1.36	1.6	9.5	0.050
2		0.41	0.35	0.31	5.4	45	45	1.30	1.9	10.2	
3		0.54	0.37	0.41	5.6	59	43	1.09	1.9	10.5	
<b>Mittelw.</b>		<b>0.47</b>	<b>0.38</b>	<b>0.36</b>	<b>5.5</b>	<b>49</b>	<b>45</b>	<b>Σ: 3.75</b>	<b>1.80</b>	<b>10.0</b>	<b>+11.1 %</b>

Chargennummer 059SA22

Qualitaet B500A

Prüfdatum: 25.04.22

Type gerichtet \ Land

Pruefer M. Typ Urban

DIN 488: 2009

Reihe	Abm. [mm]	Rippenhöhe			Rippen- abstd. c [mm]	Winkel		Reihen- abstd. e [mm]	Kopf- breite [mm]	Rippen- länge [mm]	bezogene Rippenfl. fR
		Mitte [mm]	1/4 Pkt. [mm]	3/4 Pkt. [mm]		Alpha [°]	Beta [°]				
1	8.0	0.42	0.40	0.32	5.5	42	47	1.21	2.1	9.9	0.055
2		0.55	0.39	0.48	5.2	51	44	1.02	1.8	10.6	
3		0.46	0.39	0.36	5.4	41	40	1.05	1.5	11.3	
<b>Mittelw.</b>		<b>0.48</b>	<b>0.39</b>	<b>0.39</b>	<b>5.4</b>	<b>45</b>	<b>44</b>	<b>Σ: 3.28</b>	<b>1.80</b>	<b>10.6</b>	<b>+22.2 %</b>

Chargennummer 059SA22

Qualitaet B500A

Prüfdatum: 25.04.22

Type gerichtet \ Land

Pruefer M. Typ Urban

DIN 488: 2009

Reihe	Abm. [mm]	Rippenhöhe			Rippen- abstd. c [mm]	Winkel		Reihen- abstd. e [mm]	Kopf- breite [mm]	Rippen- länge [mm]	bezogene Rippenfl. fR
		Mitte [mm]	1/4 Pkt. [mm]	3/4 Pkt. [mm]		Alpha [°]	Beta [°]				
1	8.0	0.45	0.41	0.38	5.5	38	47	1.12	1.8	10.2	0.057
2		0.57	0.40	0.41	5.6	57	40	0.74	1.7	11.6	
3		0.50	0.41	0.41	5.4	41	49	1.09	1.4	9.6	
<b>Mittelw.</b>		<b>0.51</b>	<b>0.41</b>	<b>0.40</b>	<b>5.5</b>	<b>45</b>	<b>45</b>	<b>Σ: 2.95</b>	<b>1.63</b>	<b>10.5</b>	<b>+26.7 %</b>

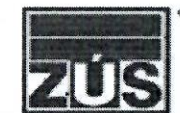
# ZKUŠEBNÍ PROTOKOL

## DIN 488 (ČSN 42 0139) B500A

Inspekční certifikát 3.1 ČSN EN 10204



CSK C04



Qualitätsmanagementsystem  
ISO 9001 Cert.č.: 2238/2014 ČSN EN

ID zk.	Lt[mm]	m[g]	dGs [%]	Fp0.2 [kN]	Fm [kN]	Rp0,2(n) [N/mm2]	Rm(n) [N/mm2]	Rm/Rp0.2	Ag* [%]	AgT* [%]	fR	druh zk	ohyb	ID zk.	Fs [kN]	Rel.S [%]	Datum zk.	Jakost	V.série	Označení
T 358	500,0	191,3	-3,14	27,3	29,3	542,7	583,0	1,07	2,6	2,9		Q8xL8		T 5341	13,24	52,7	11.08.2022	B500A	109SA22	KY50
T 359	500,0	191,5	-3,04	26,9	29,1	534,8	578,2	1,08	2,7	3,0	0,057	Q8xL8		T 5342	15,80	62,9	11.08.2022	B500A	109SA22	KY50
T 360	500,0	191,9	-2,84	27,4	29,6	544,5	588,7	1,08	3,4	3,7		Q8xL8	60°	T 5343	13,49	53,7	11.08.2022	B500A	109SA22	KY50
T 361	500,0	193,4	-2,08	26,6	28,2	528,7	561,4	1,06	3,0	3,3		L8xQ8		T 5344	8,16	32,5	11.08.2022	B500A	109SA22	KY50
T 362	500,0	192,2	-2,68	28,4	30,0	564,6	596,3	1,06	3,6	3,9		L8xQ8	60°	T 5345	13,94	55,5	11.08.2022	B500A	109SA22	KY50
T 363	500,0	193,0	-2,28	25,8	27,9	512,4	554,9	1,08	3,5	3,8	0,051	L8xQ8		T 5346	13,97	55,6	11.08.2022	B500A	109SA22	KY50
T 364	500,0	192,5	-2,53	27,1	28,9	538,3	575,4	1,07	4,2	4,5		L8xQ8	60°	T 5347	12,63	50,3	11.08.2022	B500A	109SA22	KY50
T 365	500,0	193,2	-2,18	26,7	28,6	530,6	569,4	1,07	3,3	3,6	0,051	L8xQ8		T 5348	11,84	47,1	11.08.2022	B500A	109SA22	KY50
T 366	500,0	191,8	-2,89	27,5	29,8	546,2	592,5	1,08	2,9	3,2		L8xQ8		T 5349	14,81	58,9	11.08.2022	B500A	109SA22	KY50
T 367	500,0	193,8	-1,87	26,3	28,0	522,3	557,8	1,07	2,8	3,1		L8xQ8		T 5350	10,87	43,3	11.08.2022	B500A	109SA22	KY50
Požadované hodnoty:			± 4,0			≥ 500	≥ 550	≥ 1,05	≥ 2,5							≥ 30				
						∅ ≤ 5,5 [mm]:		≥ 1,03	≥ 2,0											

**FERALPI-PRAHA s.r.o.**

V Pískovně 2056

278 01 Kralupy nad Vltavou

IČ: 49713264 • DIČ: CZ49713264

T +420 315 744 222

F +420 315 744 290

Obchodní rejstřík:

Městský soud Praha, odd. C, vl.23218

feralpi@feralpi.cz • www.feralpi.cz



Identifikační číselný znak FERALPI-PRAHA s.r.o. : 1/14

**FERALPI - PRAHA, s.r.o.**  
V Pískovně 2056 (4)  
278 01 Kralupy nad Vltavou  
tel.: 315 744 222, fax: 315 744 290



**FERALPI PRAHA s.r.o**

U Piskovny 2056,278 01 Kralupy nad Vltavou, Tel:+420315744200, Fax:+420315744290, E-Mail:feralpi@feralpi.cz

Chargennummer 109SA22                      Qualitaet                      B500A                      Prüfdatum: 11.08.22  
 Type gerichtet \ Land                      Pruefer \ M. Typ                      Cermak                      DIN 488: 2009

Reihe	Abm. [mm]	Rippenhöhe			Rippen- abstd. c [mm]	Winkel		Reihen- abstd. e [mm]	Kopf- breite [mm]	Rippen- länge [mm]	bezogene Rippenfl. fR
		Mitte [mm]	1/4 Pkt. [mm]	3/4 Pkt. [mm]		Alpha [°]	Beta [°]				
1	8.0	0.50	0.43	0.46	5.3	47	51	0.09	1.5	9.8	0.057
2		0.48	0.46	0.40	5.4	35	50	1.39	1.7	9.4	
3		0.42	0.36	0.29	5.5	38	47	1.02	1.8	10.7	
<b>Mittelw.</b>		<b>0.47</b>	<b>0.42</b>	<b>0.38</b>	<b>5.4</b>	<b>40</b>	<b>49</b>	<b>Σ: 2.50</b>	<b>1.67</b>	<b>10.0</b>	<b>+26.7 %</b>

Chargennummer 109SA22                      Qualitaet                      B500A                      Prüfdatum: 11.08.22  
 Type gerichtet \ Land                      Pruefer \ M. Typ                      Cermak                      DIN 488: 2009

Reihe	Abm. [mm]	Rippenhöhe			Rippen- abstd. c [mm]	Winkel		Reihen- abstd. e [mm]	Kopf- breite [mm]	Rippen- länge [mm]	bezogene Rippenfl. fR
		Mitte [mm]	1/4 Pkt. [mm]	3/4 Pkt. [mm]		Alpha [°]	Beta [°]				
1	8.0	0.51	0.47	0.38	5.5	44	50	0.93	1.8	9.7	0.051
2		0.46	0.39	0.35	5.4	46	49	0.90	1.7	9.6	
3		0.43	0.33	0.29	5.6	37	48	1.30	1.5	9.8	
<b>Mittelw.</b>		<b>0.47</b>	<b>0.40</b>	<b>0.34</b>	<b>5.5</b>	<b>42</b>	<b>49</b>	<b>Σ: 3.13</b>	<b>1.67</b>	<b>9.7</b>	<b>+13.3 %</b>

Chargennummer 109SA22                      Qualitaet                      B500A                      Prüfdatum: 11.08.22  
 Type gerichtet \ Land                      Pruefer \ M. Typ                      Cermak                      DIN 488: 2009

Reihe	Abm. [mm]	Rippenhöhe			Rippen- abstd. c [mm]	Winkel		Reihen- abstd. e [mm]	Kopf- breite [mm]	Rippen- länge [mm]	bezogene Rippenfl. fR
		Mitte [mm]	1/4 Pkt. [mm]	3/4 Pkt. [mm]		Alpha [°]	Beta [°]				
1	8.0	0.47	0.26	0.38	5.5	36	48	0.71	1.6	10.1	0.051
2		0.43	0.28	0.32	5.4	38	48	1.02	1.8	9.9	
3		0.49	0.43	0.48	5.5	50	51	1.05	1.8	9.6	
<b>Mittelw.</b>		<b>0.46</b>	<b>0.32</b>	<b>0.39</b>	<b>5.5</b>	<b>41</b>	<b>49</b>	<b>Σ: 2.78</b>	<b>1.73</b>	<b>9.9</b>	<b>+13.3 %</b>

# ZKUŠEBNÍ PROTOKOL

## DIN 488 (ČSN 42 0139) B500A

Inspekční certifikát 3.1 ČSN EN 10204



Qualitätsmanagementsystem ČSN EN  
ISO 9001 Cert.č.: 2238/2014

ID zk.	Lt[mm]	m[g]	dGs [%]	Fp0.2 [kN]	Fm [kN]	Rp0,2(n) [N/mm <sup>2</sup> ]	Rm(n) [N/mm <sup>2</sup> ]	Rm/Rp0.2	Ag* [%]	Agt* [%]	fR	druh zk	ohyb	ID zk.	Fs [kN]	Rel.S [%]	Datum zk.	Jakost	V.série	Označení
T 101	500,00	303,70	-1,56	42,90	45,90	546,30	584,80	1,07	4,00	4,30		Q10xL10	60°	T 487	15,55	39,60	05.04.2022	B500A	041SA22	<b>KZ60</b>
T 102	500,00	301,40	-2,30	41,00	44,80	522,40	569,90	1,09	3,50	3,80		Q10xL10		T 488	15,73	40,10	05.04.2022	B500A	041SA22	<b>KZ60</b>
T 103	500,00	304,30	-1,36	42,90	46,00	546,70	586,20	1,07	4,60	4,90	0,055	Q10xL10		T 489	17,04	43,40	05.04.2022	B500A	041SA22	<b>KZ60</b>
T 104	500,00	304,90	-1,17	42,80	46,00	544,70	585,50	1,07	3,90	4,20	0,054	L10xQ10		T 490	18,77	47,80	05.04.2022	B500A	041SA22	<b>KZ60</b>
T 105	500,00	305,10	-1,10	42,60	46,00	542,50	585,90	1,08	4,50	4,80		L10xQ10	60°	T 491	18,19	46,30	05.04.2022	B500A	041SA22	<b>KZ60</b>
T 106	500,00	304,20	-1,39	42,70	45,70	543,10	581,30	1,07	3,70	4,00		L10xQ10		T 492	19,31	49,20	05.04.2022	B500A	041SA22	<b>KZ60</b>
T 107	500,00	303,30	-1,69	42,40	45,60	540,00	580,10	1,07	4,10	4,40	0,057	L10xQ10		T 493	17,84	45,40	05.04.2022	B500A	041SA22	<b>KZ60</b>
T 108	500,00	304,70	-1,23	42,80	45,90	545,10	584,00	1,07	4,40	4,70		L10xQ10	60°	T 494	14,93	38,00	05.04.2022	B500A	041SA22	<b>KZ60</b>
T 109	500,00	305,00	-1,13	43,10	46,60	549,30	593,10	1,08	4,50	4,80		L10xQ10		T 495	17,00	43,30	05.04.2022	B500A	041SA22	<b>KZ60</b>
T 110	500,00	303,90	-1,49	43,00	46,00	547,10	585,20	1,07	4,20	4,50		L10xQ10		T 496	14,27	36,40	05.04.2022	B500A	041SA22	<b>KZ60</b>
Požadované hodnoty: ± 4,0						≥ 500	≥ 550	≥ 1,05	≥ 2,5											
						∅ ≤ 5,5 [mm]:	≥ 1,03	≥ 2,0												

**FERALPI-PRAHA s.r.o.**

V Pískovně 2056

278 01 Kralupy nad Vltavou

IČ: 49713264 • DIČ: CZ49713264

T +420 315 744 222

F +420 315 744 290

Obchodní rejstřík:

Městský soud Praha, odd. C, vl.23218

feralpi@feralpi.cz • www.feralpi.cz



Identifikační číselný znak FERALPI-PRAHA s.r.o. : 1/14

**FERALPI - PRAHA, s.r.o.**  
V Pískovně 2056 (4)  
278 01 Kralupy nad Vltavou  
tel.: 315 744 222, fax: 315 744 290



**FERALPI PRAHA s.r.o**

U Piskovny 2056,278 01 Kralupy nad Vltavou, Tel:+420315744200, Fax:+420315744290 ,E-Mail:feralpi@feralpi.cz

Chargennummer041SA22

Qualitaet B500A

Prüfdatum: 05.04.22

Type gerichtet\Land

Pruefer\M.Typ Urban

DIN 488: 2009

Reihe	Abm. [mm]	Rippenhöhe			Rippen- abstd. c [mm]	Winkel		Reihen- abstd. e [mm]	Kopf- breite [mm]	Rippen- länge [mm]	bezogene Rippenfl. fR
		Mitte [mm]	1/4 Pkt. [mm]	3/4 Pkt. [mm]		Alpha [°]	Beta [°]				
1	10.0	0.56	0.46	0.42	6.5	37	51	1.09	2.4	12.3	0.055
2		0.64	0.42	0.48	6.5	50	47	0.81	2.6	12.8	
3		0.63	0.44	0.48	6.5	47	50	1.46	2.4	12.0	
<b>Mittelw.</b>		<b>0.61</b>	<b>0.44</b>	<b>0.46</b>	<b>6.5</b>	<b>45</b>	<b>49</b>	<b>Σ: 3.36</b>	<b>2.47</b>	<b>12.3</b>	<b>+5.8 %</b>

Chargennummer041SA22

Qualitaet B500A

Prüfdatum: 05.04.22

Type gerichtet\Land

Pruefer\M.Typ Urban

DIN 488: 2009

Reihe	Abm. [mm]	Rippenhöhe			Rippen- abstd. c [mm]	Winkel		Reihen- abstd. e [mm]	Kopf- breite [mm]	Rippen- länge [mm]	bezogene Rippenfl. fR
		Mitte [mm]	1/4 Pkt. [mm]	3/4 Pkt. [mm]		Alpha [°]	Beta [°]				
1	10.0	0.58	0.51	0.39	6.6	34	51	1.71	2.3	11.8	0.054
2		0.60	0.45	0.50	6.6	43	67	0.93	2.6	10.1	
3		0.62	0.43	0.50	6.5	55	52	1.36	2.4	11.3	
<b>Mittelw.</b>		<b>0.60</b>	<b>0.46</b>	<b>0.46</b>	<b>6.6</b>	<b>44</b>	<b>57</b>	<b>Σ: 4.00</b>	<b>2.43</b>	<b>11.1</b>	<b>+3.8 %</b>

Chargennummer041SA22

Qualitaet B500A

Prüfdatum: 05.04.22

Type gerichtet\Land

Pruefer\M.Typ Urban

DIN 488: 2009

Reihe	Abm. [mm]	Rippenhöhe			Rippen- abstd. c [mm]	Winkel		Reihen- abstd. e [mm]	Kopf- breite [mm]	Rippen- länge [mm]	bezogene Rippenfl. fR
		Mitte [mm]	1/4 Pkt. [mm]	3/4 Pkt. [mm]		Alpha [°]	Beta [°]				
1	10.0	0.62	0.44	0.48	6.5	51	50	1.40	2.5	11.7	0.057
2		0.63	0.51	0.41	6.5	52	52	1.58	2.2	11.5	
3		0.59	0.57	0.50	6.5	37	52	1.18	2.4	11.7	
<b>Mittelw.</b>		<b>0.61</b>	<b>0.51</b>	<b>0.46</b>	<b>6.5</b>	<b>47</b>	<b>51</b>	<b>Σ: 4.16</b>	<b>2.37</b>	<b>11.6</b>	<b>+9.6 %</b>